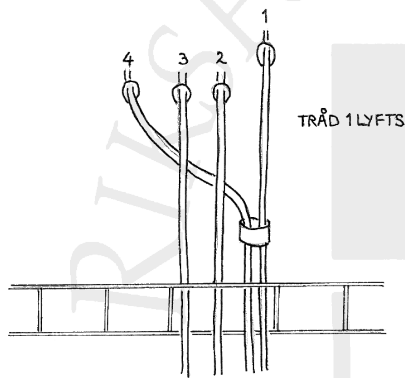


Slingerbinding eller gasbinding

Från Solvögat 2008/2

Benämningen gasbinding härstammar från staden Gaza i Palestina, där det förr i tiden vävdes tyger med korsade varptrådar. Det som är karaktäristiskt för slingerbindingen är att vissa varptrådar flyttas i sidled och korsar en eller flera varptrådar. Tekniken har sitt ursprung i Kina där man vävde den med silke redan under Han-perioden (200-talet). Via de gamla handelslederna spreds tekniken över Ryssland till Karelen, där den kallas för Karelsk spetsväv.

Slingerbindingen kan delas in i enkel och mönstrad slingerväv. Enkel slingerbinding är samma som gasbinding, dvs för varje inslag korsas varptrådarna och man får en mycket gles väv. Mönstrad slingerbinding innebär att man på olika sätt korsar varptrådarna och plockar upp mönster omväxlande med släta tuskaftspartier. Slingerbinding kan vävas med slingersolv eller plockas upp med hjälp av ett plockspröt. På senare år har man börjat väva slingerbinding på ett nytt sätt. Med hjälp av "beads" (pärlor) kan man på ett enkelt sätt väva slingerbinding.



Konstruktion av slingerbinding med hjälp av sugrör

Tjocka sugrör klipps i 1 cm bitar.

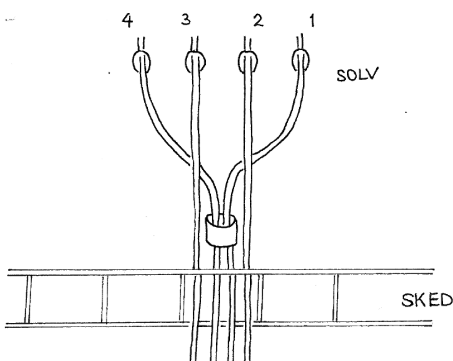
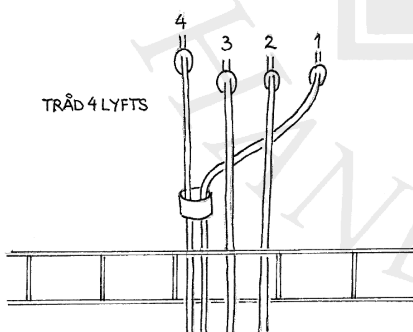
Solva rakt genomgående på 4 skaft om du vill väva enbart gasväv eller i partier på 8 skaft om du vill väva mönstrad slingerväv.

Sugrören skall vara mellan solv och sked.

Gasväv: Tråd 1 och tråd 4 träs i ett sugrör under varptråd 2 och 3.

Slingerväv: Tråd 1 och tråd 4 träs i ett sugrör under varptråd 2 och 3. Tråd 5 och tråd 8 träs i ett sugrör under varptråd 6 och 8.

Varje grupp med 4 trådar skedas i samma rör



Vävsedel på halsduk i slingerbindning

Man använder ett tunt varpgarn och en gles sked eftersom 4 varptrådar måste gå genom samma rör för att kunna slingra sig om varandra. Man får ett mycket lågt skäl så det underlättar om man använder en damastskyttel för inslaget.

Varp:	Silkegarn Como 60/2 från Warp & Weft AB
Inslag:	Handspunnet ullgarn motsvarande Ullgarn 20/2
Sked:	30/10 1 tråd i solv, 4 tr i rör.
Varptäthet:	12 tr/cm
Inslagstäthet:	4 tr/cm
Skedbredd:	34,5 cm
Trådantal:	416



Förslag till trampordning:

Parti A: Skaft 1, 2, 3 och 4. Trampor 1 och 5.

Parti B: Skaft 5, 6, 7 och 8. Trampor 2 och 5.

Solvning:

Parti A 32 trådar + parti B 32 trådar - upprepas 12 gånger, avsluta med parti A 32 trådar.

Rutig slingerväv:

Trampa 1 och 5 upprepa till önskad längd på rutan,

Trampa 2 och 5 upprepa till önskad längd på rutan.

Om du vill väva slät väv använd trampa 4 och 5.

Gasväv över hela vävens bredd använd trampa 3 och 5.

